

KAT MOGGY®

*KAT Sabit Raylı
Taşıyıcı Sistemler*

*KAT Esnek Raylı
Taşıyıcı Sistemler*

*MOGGY Taşınabilir
Kaynak Sistemleri*

GULLCO

GULLCO

www.askaynak.com.tr

2011

Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş.



1 Mart 1974'de örtülü kaynak elektrodu üretimi ile faaliyete geçen kuruluşumuz, 1980'li yılların başından itibaren gazaltı kaynak tellerinin üretimine başlamıştır. 1992 yılında, merkezi Amerika Birleşik Devletleri'nin Cleveland şehrinde bulunan "The Lincoln Electric Company" tarafından üretilen kaynak makinelerinin Türkiye distribütörlüğünü üstlenen Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş., The Lincoln Electric Co. ile olan ilişkisini 5 Mayıs 1998'de eşit paylı ortaklığa dönüştürerek Avrupa, Rusya, Afrika ve Ortadoğu pazarlarında genişleme ve bu bölgelere yapılan ihracatta artış sağlama yolunda büyük bir adım atmıştır.

Kuruluşun yabancı ortağı konumundaki The Lincoln Electric Co., kaynak tüketim malzemeleri, kaynak makineleri, kaynak jeneratörleri, otomasyon ve robot sistemleri ve plazma kesme makineleri konularında dünyanın önde gelen kuruluşlarından biri olma özelliğine sahiptir. The Lincoln Electric Co. dünya genelinde sahip olduğu 18 ülkedeki şirket ortaklıkları ve 160 ülkede oluşturduğu satış ofisleri ile geniş bir coğrafyada hizmet vermektedir.

Kaynak Tekniği tarafından üretilen "Askaynak" markalı kaynak elektrodları ve kaynak telleri yoğun olarak kaynaklı imalat sanayinde kullanılırken, "Kobatek" markalı ürünler özellikle tamir ve bakım kaynağı uygulamaları için geliştirilmiştir. Kaynak Tekniği ayrıca, ortağı olduğu The Lincoln Electric Co. tarafından üretilen "Lincoln Electric" markalı ürünlerin (kaynak elektrod ve telleri, kaynak makineleri vs ...) Türkiye genelindeki satışını da sürdürmektedir. 2000'li yıllarda tescil ettirilerek satışına başlanan "Starweld" markalı paslanmaz çelik ve alüminyum MIG ve TIG kaynak telleri ile özlü kaynak telleri ile "Expressweld" markalı kaynak makineleri ise bir diğer önemli ürün grubunu oluşturmaktadır. Kaynak ekipmanlarının ve sarf malzemelerinin yanında "Askaynak" markalı aşındırıcılar ve "Harris" markalı gaz armatürleri kuruluşun satışını gerçekleştirdiği diğer ürün gruplarıdır.

Gelişen pazar şartları ve hızla artan satış hacmi nedeniyle 1974 yılından itibaren İstanbul'un Kartal ilçesinde üretim yapan fabrika binası 2007 yılının ortasında Kocaeli'ndeki yeni ve modern üretim tesisine taşınmıştır. Genel merkez ve fabrika binası Kocaeli'ne bağlı Çayirova ilçesinin Şekerpınar Belediyesi sınırları içinde olup, 22.000 m²'si kapalı, toplam 40.000 m²'lik bir alan üzerine kurulmuştur. 1974'den beri faaliyet gösteren Kaynak Tekniği, yıllık 36.000 ton/yıl örtülü elektrod, 24.000 ton/yıl gazaltı kaynak teli, 5.000 ton/yıl tozaltı kaynak teli ve 1.500 ton/yıl TIG kaynak teli üretim kapasitesine sahip olup İstanbul, Ankara, İzmir ve Adana'da bulunan 4 satış bürosu, yurt genelinde geniş bir alana yayılan 800'e yakın bayisi ve yaklaşık 300 çalışanı ile hizmet vermektedir.

Kaynak Tekniği tarafından üretilen ve pazara sunulan tüm ürünler yurt genelinde kalite imajı yüksek ve güçlü bir konuma sahiptir. Kaynak Tekniği ihracat kapasitesini de her geçen yıl yükselterek arttırmış ve ihracattaki bu hızlı büyümeye paralel olarak 2010 yılında 40'dan fazla ülkeye satış gerçekleştirilmiştir.

Kaynak Tekniği, müşteri memnuniyetini çalışmalarının ana ilkesi olarak kabul etmekte ve bu ilke doğrultusunda etkin hizmet verme ve pazara beklentilerden üstün özelliklere sahip ürünler sunma felsefesini varlığının temel nedeni olarak benimsemektedir.

1995'de Türkiye'deki "ISO 9001 Kalite Güvence Sistemi Sertifikası" alan ilk kaynak kuruluşu olma özelliğine de sahip olan Kaynak Tekniği, American Bureau of Shipping (ABS), Bureau Veritas (BV), Lloyd Register of Shipping (LRS), Germanischer Lloyd (GL), Det Norske Veritas (DNV), Türk Loydu (TL), Russian Maritime Register of Shipping (RMRS) ve Registro Italiano Navale (RINA) gibi Lloyd kuruluşlarından alınan Lloyd belgelerinin yanı sıra, TSE, TÜV, DB, GOST, NAKS, SEPRO gibi yabancı onay kuruluşlarından alınan ürün sertifikalarına da sahiptir. Türkiye'de "CE" sertifikasını almaya hak kazanan ilk kaynak kuruluşu yine Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. olmuştur.

1999 yılında katıldığı yarışmada küçük ve orta ölçekli işletmeler kategorisinde "TÜSİAD-Kalder Kalite Büyük Ödülü"nü kazanan Kaynak Tekniği, pazarda sahip olduğu güçlü konumu bir kez daha belgeleyerek ülke geneline duyurma fırsatı bulmuştur.



KAT - MOGGY - SAM - KATBAK Ürünleri

"KAT" Rijit Raylı Taşıyıcı Sistemler

Sayfa - 3

Rijit Raylı KAT Oto-Kaynak Taşıyıcı Sistemi	4
Rijit Raylı KAT Taşıyıcı Sistemi Endeksleme	4
Rijit Raylı KAT Osilatörü	5
GSP Kontrolü	5
Standart Gösterim ve Pozisyonlar	6
Araba Aksesuarları ve Montaj Üniteleri	7

"KAT" Esnek Raylı Taşıyıcı Sistemler

Sayfa - 8

Esnek Raylı KAT Oto-Kaynak Taşıyıcı Sistemi	9
Esnek Raylı KAT Taşıyıcı Sistemi Endeksleme	9
Esnek Raylı KAT Osilatörü	10
GSP Kontrolü	10
Standart Gösterim ve Pozisyonlar	11
Araba Aksesuarları ve Montaj Üniteleri	12

"KAT" Rijit Raylar ve Esnek Raylar

Sayfa - 13

KAT Rijit Raylar	14
Standart KAT Ray Oluşturmak	14
KAT Esnek Raylar	15
Ray Montaj Takımları	16

"MOGGY" Taşınabilir Kaynak Otomasyon Sistemleri

Sayfa - 18

MOGGY Otomatik Kaynak Sistemleri	19
Kaynak Torcunun Hızlanması	20
Aksesuarlar	21
SAM Tozaltı ve MIG Kaynağı Sistemleri	21
MOGGY Mıknatıslı ve Raysız Köşe Kaynağı Otomasyonu	22

"KATBAK" Seramik Kaynak Altlıkları

Sayfa - 23



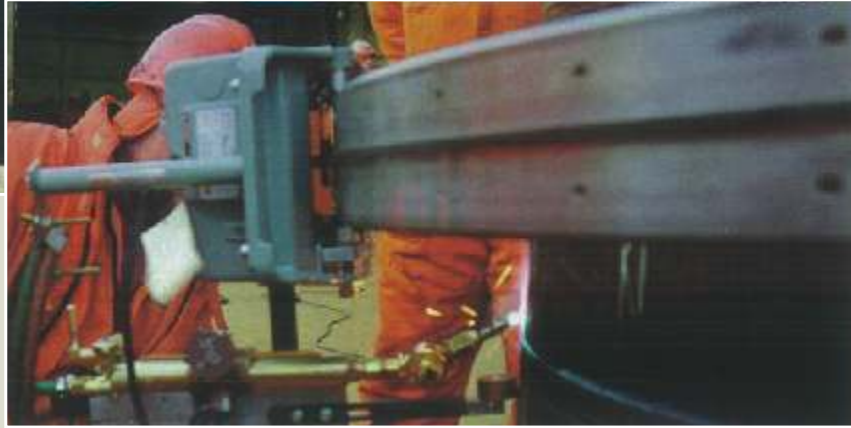
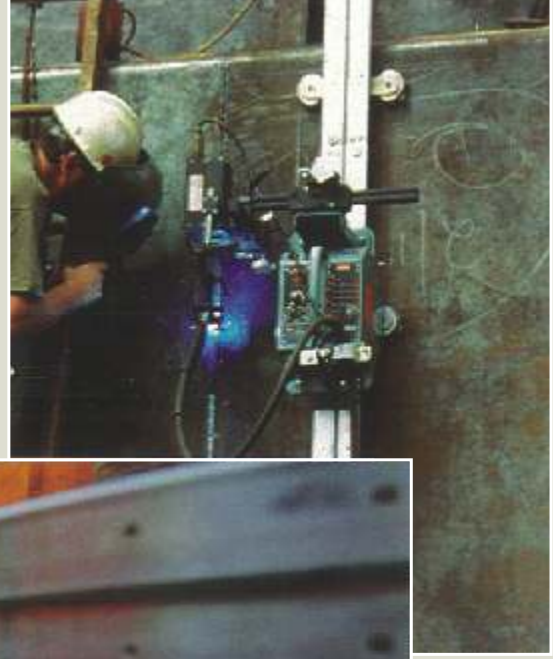
KAT, MOGGY, KATBAK ve SAM Gullco Enterprises Ltd.'nin tescilli markalarıdır.

GULLCO

"KAT" RİJİT RAYLI TAŞIYICI SİSTEMLER

**KAYNAK ve KESME İŞLEMLERİNDE KALİTEYİ ARTIRAN,
MALİYETİ DÜŞÜREN GÜVENİLİR OTOMASYON**

PROGRAMLANABİLİR - DÜŞÜK VOLTAJLI - TÜM POSİZYONLARA UYGUN - DEĞİŞKEN HIZ AYARLI



"KAT" Rijit Raylı Taşıyıcı Sistemler dünya çapında çeşitli kaynak ve kesme işlemlerinin otomasyonunda kullanılır. Sağlam, güvenilir ve hassas taşıma arabası, düz ve kıvrımlı her tür yüzey üzerinde çalışmayı sağlayacak şekilde tasarlanmıştır.

Dikkat : Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Kaynak dikşinden beklenen mekanik değerlerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün klasifikasyonu incelenmelidir.

"KAT" Rijit Raylı Taşıyıcı Sistemler

Taşıyıcı Sistemler

GULLCO

RİJİT RAYLI KAT KAYNAK OTOMASYON SİSTEMLERİ

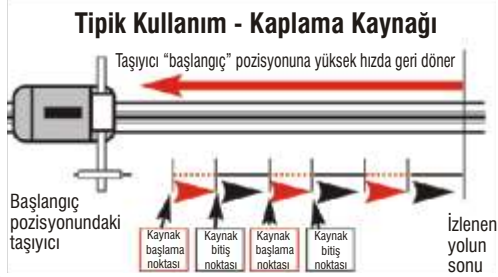
Gullco rijit raylı "KAT" taşıyıcı dünya çapında tek veya çoklu başlı kaynak/kesme işlemlerinin kalitesini ve etkinliğini artırmak ve otomasyonu sağlamak için kullanılır. "KAT" üzerine monte edilmiş kaynak torçları veya kesme torçları hassasiyetle kontrol edilebilen hızlarda ray üzerinde ileri veya geri yönde hareket eder.

Gullco'nun rijit raylı "KAT" taşıyıcısı kaynak torçlarının veya kesme torçlarının başlangıçtan bitişe kadar hassas hareketlerle, hareketin kaç kere yapıldığına ya da kaç tane parçanın kesildiğine bakmaksızın, kaliteyi, etkinliği ve sürecin tekrar edilebilirliğini sağlayarak çalışmalarına yarar. Ulaşması kolay olmayan yerlerde yapılan güvensiz işlemleri, operatör yorgunluğunu veya yetersiz iş gücünü geride bırakır.

Bu ünite, rayın düz veya çalışma alanının kıvrımlarını takip edecek şekilde kullanılabilme özelliğinden dolayı düz veya kıvrımlı yüzeylerde kullanılmak için üretilmiştir. Taşıyıcının kendi kendini hizalandıran tekerlek sistemi rayın üstünü ve altını kavrar ve böylece herhangi bir düzlemde taşınmasına olanak sağlar. Ayarlanabilir tekerlek düzeneği, taşıyıcıyı raya tam olarak oturtur ve böylece herhangi bir noktada taşıyıcının raya takılıp çıkarılmasını kolaylaştırır. Düşük voltajlı sabit mıknatıslı motor ile çalışan Kat taşıyıcı sistem rayda kendisi için tasarlanmış eşsiz germe ve pinyon sistemi ile çalışır.

Rijit Raylı KAT Oto-Kaynak Taşıyıcı Sistemi

KAT Oto-Kaynak Taşıyıcı sistemi otomasyonlu kaynak ve kesme işlemlerinin geniş bir yelpazesini sunar. Bu birimdeki GSP kontrolü, ilerleme yönü/hızı ve mesafeyi kontrol eder ve bunları kaynağın başladığı ve bittiği noktaları tam olarak belirleyerek senkronize eder. Bu taşıyıcı sistemin aksesuarları (haricen satılır) monte edilebilmek için önceden delinerek hazırlanır. Bu, tekrarlanabilirlik gerektiren kaynak uygulamaları için idealdir. Bu otomasyonlu kaynak/kesme sisteminin güvenilirliği ve hızı maliyeti azaltır, etkinliği ve kaliteyi artırır.



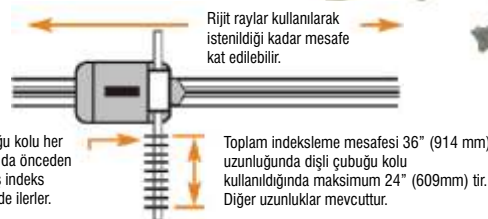
Detaylı bilgi için GKA-00-04 No'lu bültene bakınız.

A

Dişli Kutusu - Rijit KAT Taşıyıcı Sistemi İndeksleme

Rijit raylı KAT'ın kullandığı indeksleme opsiyonu taşıyıcı hareketinin ve başlama/bitiş parametrelerinin kontrolünü indekslemeyle birleştiren bir GSP kontrolü ile yapar. Bu, bindirmeli kaynak işlemlerinin, sert dolgu kaynağının v.s. tam olarak otomasyonunu yapar ve etkinliğini artırır. Mesafenin sonunda taşıyıcı KAT otomatik olarak durur ve ters yöne gitmeye başlar, aynı zamanda da bu torçu indeksler.

İndeksleme sırasında kaynak yapması veya yapmaması için rogramlanabilir. Taşıyıcı, indeksleme biriminin (haricen satılır) çabuk monte edilmesi için önceden hazırlık yapılmıştır.



Detaylı bilgi için GKI-00-04 No'lu bültene bakınız.

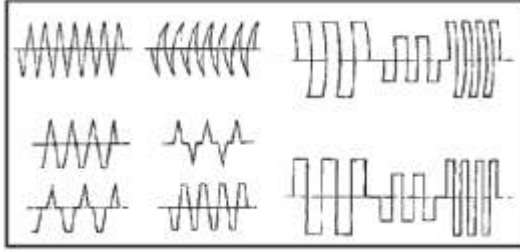
I

"KAT" Rijit Raylı Taşıyıcı Sistemler

Osilatörlü Taşıyıcılar - GSP Kontrolü

Rijit Raylı Osilatörlü Taşıyıcı Sistem

Rijit KAT osilatörlü taşıyıcı sistem kaynak torcuna osilasyon hareketini kesintisiz ilerleme hızı ile çeşitli açısız ve kademeli (kare) kaynak pozisyonlarını otomize eder. KAT'ın GSP kontrolü hem ilerleme hızı/yönü hem de kaynak torç hareketi işlemlerine yön verir. Osilatör ile taşıma dvel sürelerini ve tel beslemesi başladıktan sonra taşıma gecikmesi/başlamasının ön ayarlarının yapılmasına olanak sağlar. Sistem ayrıca, "dvelsiz" osilasyon sırasında dvel sürelerinin önceden ayarlanmış konumlarında kalması için programlanabilir. Osilatör başlığı (haricen satılır) çoklu pasolu osilasyon için en etkili açığı sağlamak için yan yana ya da ileri/geri konumlarına kolayca ayarlanabilen bağımsız bir birimdir.

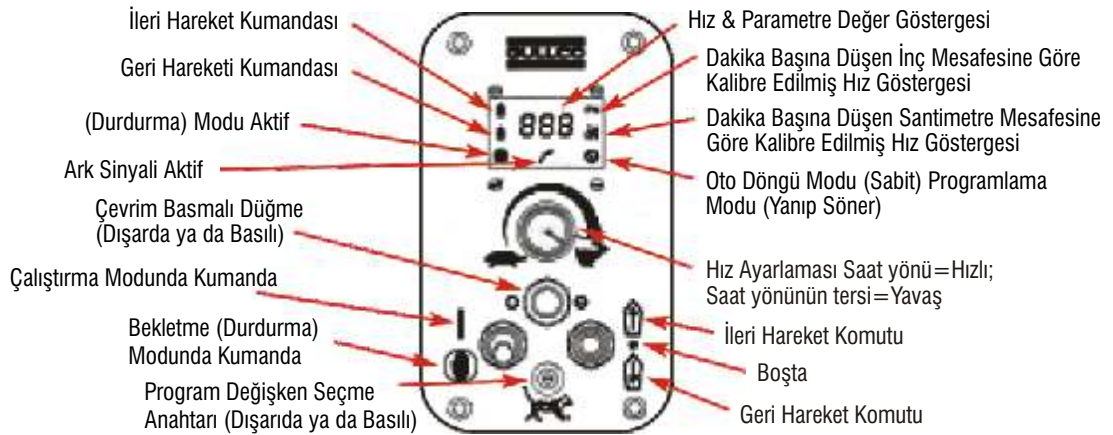


Detaylı bilgi için GKO-00-04 No'lu bültene bakınız.

0

GSP Kontrolü

Gullco standart platform'undaki kontrol çeşitlerinde GSP kumandalarının İleri/Nötr/Geri, Çalıştırma/Durdurma, Manuel/Otomatik anahtarları vardır ve ayrıca hız kontrolü için döner bir enkoder bulunur. Bu mikro işlemci tabanlı, 24 Volt DC motor kontrolü indeksleme, kaynak osilasyonu ve oto-kaynak gibi bir dizi "opsiyonel" fonksiyonun elde edilmesi için sağlanabilir. Seçilen "opsiyon" fonksiyonu ve taşıyıcı hızı / yönü tek bir GSP kontrolü ile yönlendirilir. Böylece oldukça yüksek seviyede kalite ve güvenilirlik elde edilir.



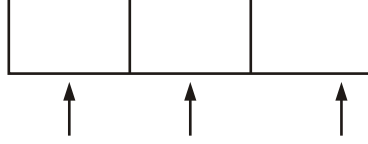
5

"KAT" Rijit Raylı Taşıyıcı Sistemler

Standart Gösterim - Pozisyonlar

İhtiyaçlarınıza uygun bir KAT özelliği konfigürasyonu yapmak için hız, voltaj ve opsiyon seçin...

GK-200 -



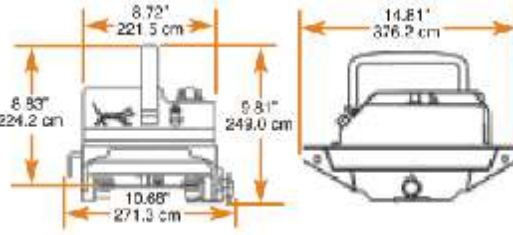
A
O
I

HIZ ARALIKLARI	
MODEL	HIZ ARALIĞI
RL	0,5 - 16,4 IPM (1,2 - 41,6 cm/dak) arası
RM	1,0 - 32,7 IPM (2,5 - 83,1 cm/dak) arası
RH	2,7 - 88,4 IPM (6,7 - 22,4 cm/dak) arası

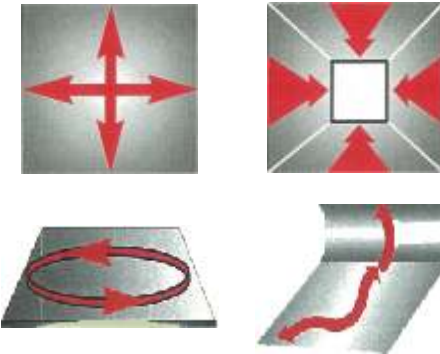
GERİLİMLER	
MODEL	GİRİŞ BESLEMESİ
A	42 VAC
B	115 VAC
C	230 VAC

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Ağırlık** : 29 lbs (13kg)
Dikey yük kapasitesi : 100 lbs (45kg)
Tahrik motoru : 24 VDC'lik sabit mıknatıslı dişli motoru
Besleme gerilimi : 42, 115 veya 230 VAC tek fazlı
50/60 Hz., 200 Watt
Uygunluk : C.S.A. ve CE sertifikası



Eşsiz tahrik sistemi ve tekerlek grubu tüm pozisyonlarda ilerlemesini sağlar.

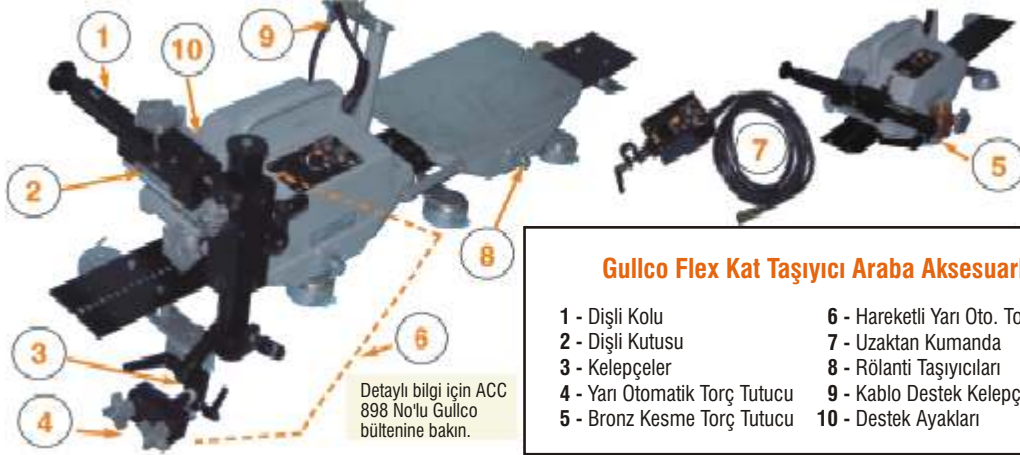


Pozitif tahrik dişli çubuğu ve pinyon sistemi
Kendiliğinden dizilmiş çark grubu rayın hem üst hem de altında her düzlemde operasyona olanak verecek şekilde çalışır.

"KAT" Rijit Raylı Taşıyıcı Sistemler

Araba Aksesuarları ve Montaj Üniteleri

Sabit KAT taşıyıcısı değişik aksesuar yelpazesine ve opsiyonel kaynak ve kesme sistemlerine uygun şekilde tasarlanmıştır.



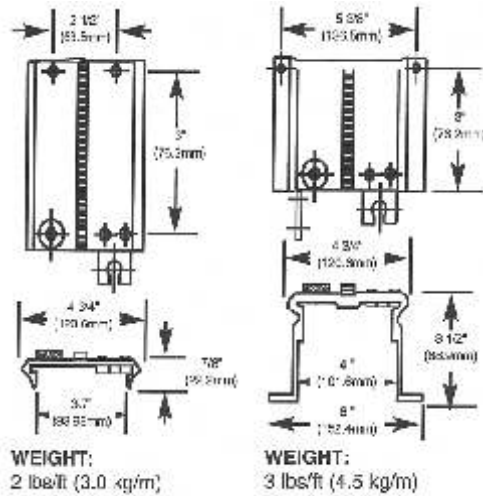
SABİT KAT TAŞIYICILAR İÇİN RAY SİSTEMLERİ ve MONTAJ ÜNİTELERİ

Gullco Rijit Ray hassas çekme alüminyumdan ve sıkıca monte edilmiş çelik dişli kolundan oluşur. Kendi içinde değişebilir tasarımı ray parçalarının tam ve hızlı birleşimini sağlar. Birçok taşınabilir uygulamada kullanılan **Standart Ray** 48, 96 ve 120 inç (1219, 2438 ve 3048 mm) uzunluklarında bulunur ve çalışma alanının konturuna uyacak biçimde şekillendirilebilir. **Deep Section Track** ise kalıcı, düz yüzey uygulamalarında kullanılır. 60 ve 120 inç (1524 ve 3048 mm) uzunluklarında bulunur. Ray güvenli bir şekilde içinde demir bulunan malzemelere kıvrımlı veya düz mıknatıslar kullanılarak takılır. Vakumlu monte takımları içinde demir bulunan veya bulunmayan malzemelerde kullanılır. Daha detaylı bilgi için GKT 10/03 No.'lu bültenine bakınız.



ÖZEL YAPIM STANDART RAY

Müşteri ihtiyaçlarına göre KAT ray şekillendirme hizmeti sağlanmaktadır.



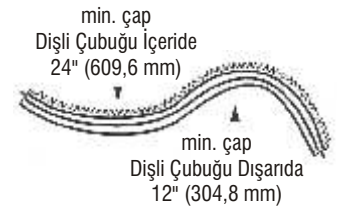
Montaj Üniteleri:



Vakumlu Ray Montaj Üniteleri



Yuvarlak ve Kare Mıknatıslı Montaj Üniteleri



Şekillendirilmiş Bileziği Serbest Bırakan Montaj Takımları

GULLCO

“KAT” ESNEK RAYLI TAŞIYICI SİSTEMLER

**KAYNAK ve KESME İŞLEMLERİNDE KALİTEYİ ARTIRAN,
MALİYETİ DÜŞÜREN GÜVENİLİR OTOMASYON**

PROGRAMLANABİLİR - DÜŞÜK VOLTAJLI - TÜM POSİZYONLARA UYGUN - DEĞİŞKEN HIZ AYARLI



"KAT" Esnek Raylı Taşıyıcı Sistemler dünya çapında çeşitli kaynak ve kesme işlemlerinin otomasyonunda kullanılır. Sağlam, güvenilir ve hassas taşıma arabası, düz ve kıvrımlı her tür yüzey üzerinde çalışmayı sağlayacak şekilde tasarlanmıştır.

"KAT" Esnek Raylı Taşıyıcı Sistemler

Taşıyıcı Sistemler

GULLCO

ESNEK RAYLI KAT KAYNAK OTOMASYON SİSTEMLERİ

Gullco esnek raylı "KAT" taşıyıcı dünya çapında tek veya çoklu başlı kaynak/kesme işlemlerinin kalitesini ve etkinliğini artırmak ve otomasyonu sağlamak için kullanılır. "KAT" üzerine monte edilmiş kaynak torçları veya kesme torçları Gullco esnek ray üzerinde hassasiyetle kontrol edilebilen hızlarda istenilen yol üzerinde ileri veya geri yönde hareket eder. Gullco'nun esnek raylı taşıyıcısı kaynak torçlarının veya kesme torçlarının başlangıçtan bitişe kadar hassas hareketlerle, kaliteyi, etkinliği ve sürecin tekrar edilebilirliğini sağlayarak çalışmalarına yarar. Ulaşması kolay olmayan yerlerde yapılan güvensiz işlemleri, operatör yorgunluğunu veya yetersiz iş gücünü geride bırakır.

Üzerinde çalışılan parçanın kaynak ağzını takip edecek şekilde yerleştirilebilen bu ünite, kıvrımlı yüzeylerde çalışacak şekilde tasarlanmıştır. Taşıyıcının kendi kendini hizalandıran tekerlek sistemi rayın üstünü ve altını kavrar ve böylece herhangi bir düzlemde taşınmasına olanak sağlar. Ayarlanabilir tekerlek düzeneği, taşıyıcıyı raya tam olarak oturtur ve böylece herhangi bir noktada taşıyıcının raya takılıp çıkarılmasını kolaylaştırır. Düşük voltajlı sabit mıknatıslı motor ile çalışan Kat taşıyıcı sistemin pozitif tahrikli raydaki yuvalara oturması için özel tasarlanan dişlileri mevcuttur.

Esnek Raylı KAT Oto-Kaynak Taşıyıcı Sistemi

KAT oto-kaynak taşıyıcı sistemi otomasyonlu kaynak ve kesme işlemlerinin geniş bir yelpazesini sunar. Bu birimdeki GSP kontrolü, ilerleme yönü/hızı ve mesafeyi kontrol eder ve bunları kaynağın başladığı ve bittiği noktaları tam olarak belirleyerek senkronize eder. Bu taşıyıcı sistemin aksesuarları (haricen satılır) monte edebilmek için önceden delinerek hazırlanır. Bu, tekrarlanabilirlik gerektiren kaynak uygulamaları için idealdir. Bu otomasyonlu kaynak/kesme sisteminin güvenilirliği ve hızı maliyeti azaltır, etkinliği ve kaliteyi artırır.

Tipik Kullanım - Kaplama Kaynağı

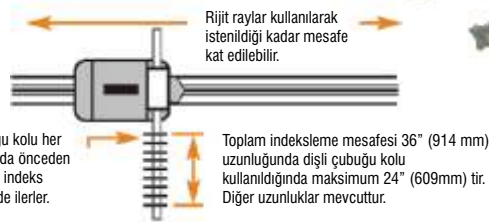


Detaylı bilgi için GKA-00-04 No'lu bültene bakınız.

Dişli Kutusu - Esnek KAT Taşıyıcı Sistemi İndeksleme

Esnek raylı KAT'ın kullandığı indeksleme opsiyonu taşıyıcı hareketinin ve başlama/bitiş parametrelerinin kontrolünü indekslemeyle birleştiren bir GSP kontrolü ile yapar. Bu, bindirmeli kaynak işlemlerinin, sert dolgu kaynağının v.s. tam olarak otomasyonunu yapar ve etkinliğini artırır. Mesafenin sonunda taşıyıcı KAT otomatik olarak durur ve ters yöne gitmeye başlar, aynı zamanda da bu torçu indeksler.

İndeksleme sırasında kaynak yapması veya yapmaması için rogramlanabilir. Taşıyıcı, indeksleme biriminin (haricen satılır) çabuk monte edilmesi için önceden hazırlık yapılmıştır.



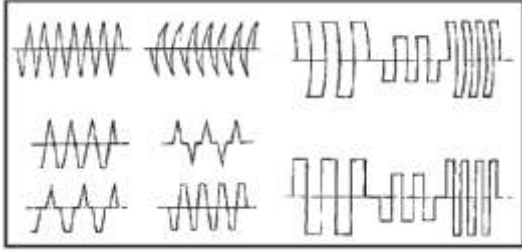
Detaylı bilgi için GKI-00-04 No'lu bültene bakınız.

"KAT" Esnek Raylı Taşıyıcı Sistemler

Osilatörlü Taşıyıcılar - GSP Kontrolü

Esnek Raylı Osilatörlü Taşıyıcı Sistem

Rijit KAT osilatörlü taşıyıcı sistem kaynak torcuna osilasyon hareketini kesintisiz ilerleme hızı ile çeşitli açısal ve kademeli (kare) kaynak pozisyonlarını otomize eder. KAT'ın GSP kontrolü hem ilerleme hızı/yönü hem de kaynak torç hareketi işlemlerine yön verir. Osilatör ile taşıma dvel sürelerini ve tel beslemesi başladıktan sonra taşıma gecikmesi/başlamasının ön ayarlarının yapılmasına olanak sağlar. Sistem ayrıca, "dvelsiz" osilasyon sırasında dvel sürelerinin önceden ayarlanmış konumlarında kalması için programlanabilir. Osilatör başlığı (haricen satılır) çoklu pasolu osilasyon için en etkili açığı sağlamak için yan yana ya da ileri/geri konumlarına kolayca ayarlanabilen bağımsız bir birimdir.

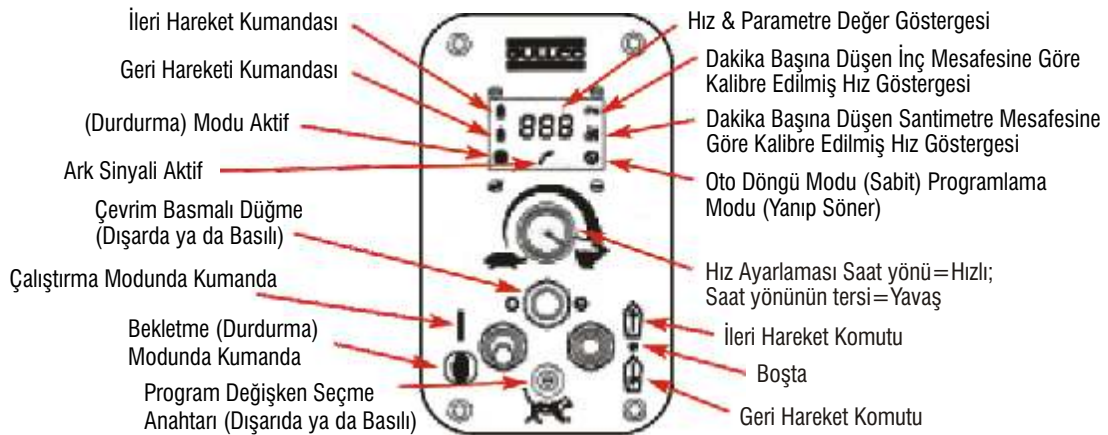


Detaylı bilgi için GKO-00-04 No'lu bültene bakınız.

0

GSP Kontrolü

Gullco standart platform'undaki kontrol çeşitlerinde GSP kumandalarının İleri/Nötr/Geri, Çalıştırma/Durdurma, Manuel/Otomatik anahtarları vardır ve ayrıca hız kontrolü için döner bir enkoder bulunur. Bu mikro işlemci tabanlı, 24 Volt DC motor kontrolü indeksleme, kaynak osilasyonu ve oto-kaynak gibi bir dizi "opsiyonel" fonksiyonun elde edilmesi için sağlanabilir. Seçilen "opsiyon" fonksiyonu ve taşıyıcı hızı / yönü tek bir GSP kontrolü ile yönlendirilir. Böylece oldukça yüksek seviyede kalite ve güvenilirlik elde edilir.



"KAT" Esnek Raylı Taşıyıcı Sistemler

Standart Gösterim - Pozisyonlar

İhtiyaçlarınıza uygun bir KAT özelliği konfigürasyonu yapmak için hız, voltaj ve opsiyon seçin...

GK-200 -



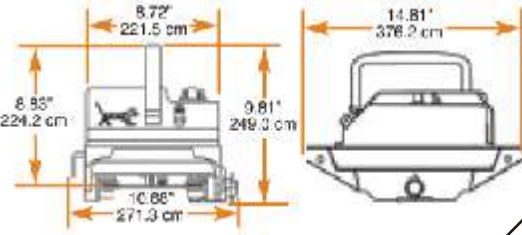
A
O
I

HIZ ARALIKLARI	
MODEL	HIZ ARALIĞI
FL	0,8 - 25,8 IPM (2,0 - 65,4 cm/dak) arası
FM	1,5 - 51,5 IPM (3,9 - 131cm/dak) arası
FH	4,2 - 139,1 IPM (10,6 - 353 cm/dak) arası

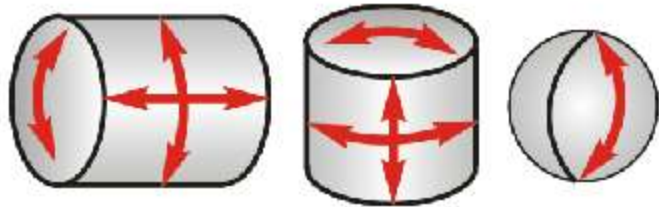
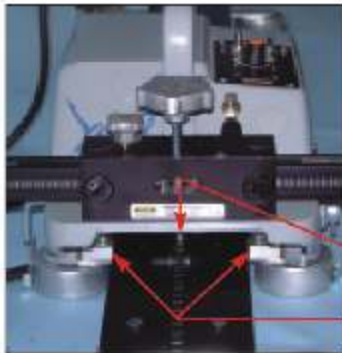
GERİLİMLER	
MODEL	GİRİŞ BESLEMESİ
A	42 VAC
B	115 VAC
C	230 VAC

TEKNİK ÖZELLİKLER

Ağırlık : 29 lbs (13kg)
Dikey yük kapasitesi : 100 lbs (45kg)
Tahrik motoru : 24 VDC'lik sabit mıknatıslı dişli motoru
Besleme gerilimi : 42, 115 veya 230 VAC tek fazlı
50/60 Hz., 200 Watt
Uygunluk : C.S.A. ve CE sertifikası



Eşsiz tahrik sistemi ve tekerlek grubu tüm pozisyonlarda ilerlemesini sağlar.

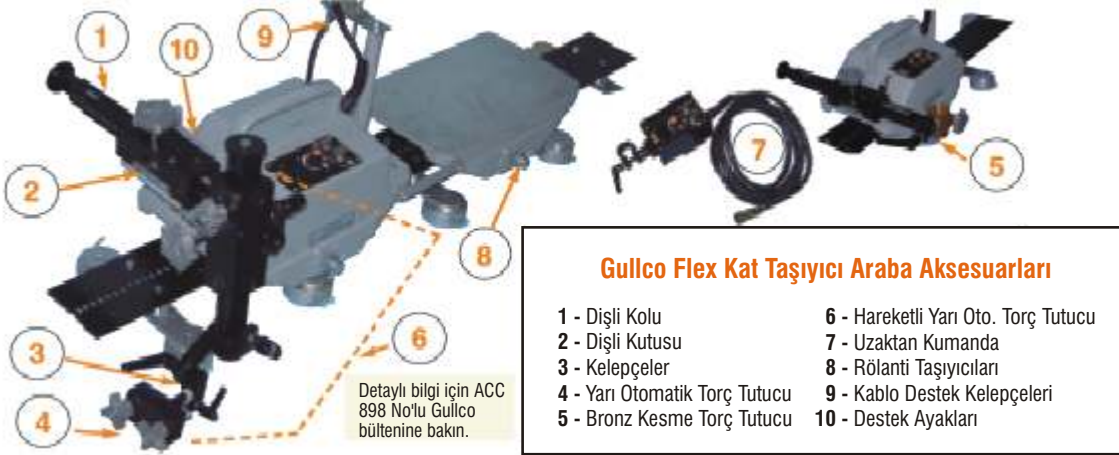


Yuvarlak başlı vida sürücü dişlisi raydaki menfezleri birbirlerine bağlar. Kendiliğinden dizilimli "V" çarkı grubu rayın hem üst hem de altında her düzlemde operasyona olanak verecek şekilde çalışır.

"KAT" Esnek Raylı Taşıyıcı Sistemler

Araba Aksesuarları ve Montaj Üniteleri

Sabit KAT taşıyıcısı değişik aksesuar yelpazesine ve opsiyonel kaynak ve kesme sistemlerine uygun şekilde tasarlanmıştır.



ESNEK KAT TAŞIYICI RAY SİSTEMLERİ ve MONTAJ ÜNİTELERİ

Gullco Esnek Ray özellikle tüm pozisyonlarda kullanılabilen Gullco esnek ray üzerinde çalışan hareketli taşıyıcılarla kullanılması için tasarlanmıştır. Esnek ray özel olarak tavllanmış çelik yaydan yapılmıştır ve kıvrımlı yüzeylere uyacak şekilde kolaylıkla monte edilir. Bu Esnek Ray en az 60" (1524 mm) çapında olan kıvrımlı yüzeyler için kullanılabilir. Bu ray içinde demir bulunan malzemelere yuvarlak veya kare mıknatıslı takımlarla, demir içermeyen yüzeylere de vakum yöntemiyle montajı sağlanır.

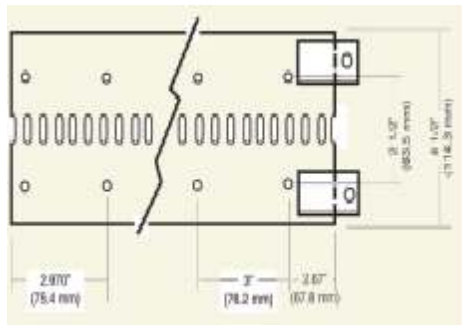
Montaj Üniteleri:



Yuvarlak ve Kare Mıknatıslı Montaj Üniteleri



Vakumlu Ray Montaj Üniteleri



Esnek Ray

Gullco Esnek Ray uygulamaları için alüminyum ray. 8 ft (2438 mm) uzunluğundadır.

ESNEK RAYLI KAT TAŞIYICI AĞIR İŞLERE UYGUN ESNEK RAY, Model GK 192-F-54-2

8 ft (2488 mm) uzunluklarında bulunur. 60 derecelik (1524 mm), dış çap ve iç çap ve üzeri çapında daireler oluşturacak şekilde birbirine geçen uçlara sahip 8 ft'e (2438 mm) varan uzunluklarda bulunur.

Kesintisiz çalışma için raylar kolaylıkla birleştirilebilir özelliğindedir. İstenildiği takdirde farklı uzunluklar da temin edilir.

GULLCO

"KAT" RİJİT RAYLAR ve ESNEK RAYLAR ve "KAT" RAY MONTAJ TAKIMLARI

STANDART RİJİT
RAY



YÜKSEK AYAKLI
RİJİT RAY



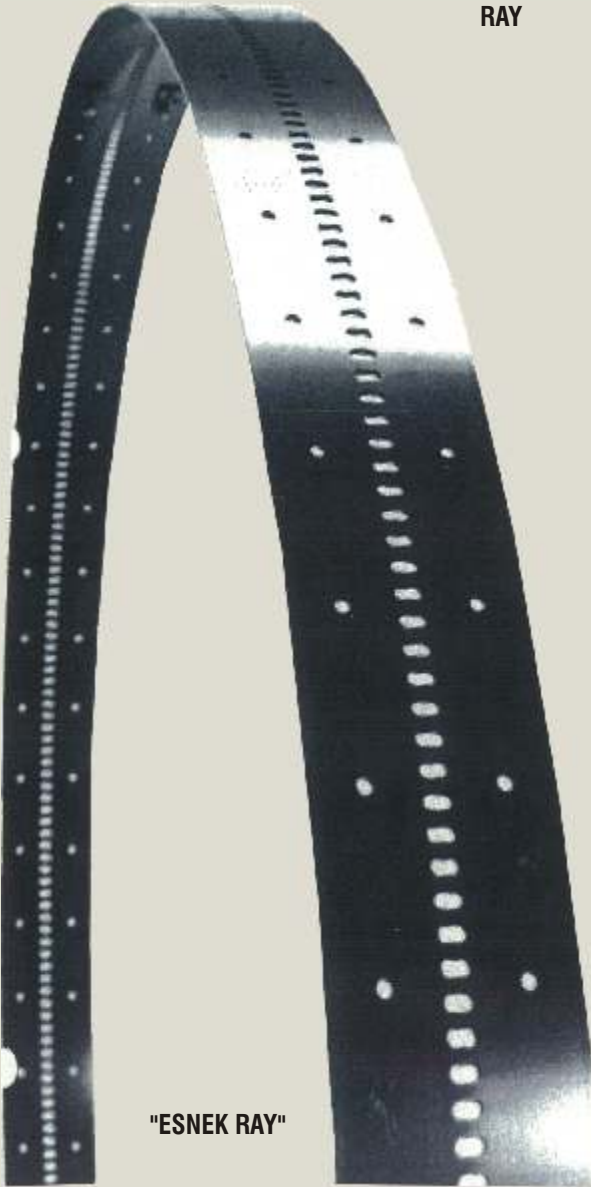
YUVARLAK ve KARE MİKNATISLI
RAY MONTAJ TAKIMLARI



VAKUMLU RAY MONTAJ TAKIMLARI



KOLAY GEVŞETİLEBİLİR
MONTAJ TAKIMLARI



"ESNEK RAY"

"KAT" Rijit Raylar ve Esnek Raylar

Rijit Raylar

Gullco KAT Rijit Raylar

KAT raylar her biri farklı özelliklerdeki uygulamalarda kullanılacak şekilde tasarlanan "Standart ve Yüksek Ayaklı" şeklinde üretilir. Her ikisi de en yüksek kalitede üretilmiştir ve yüksek performans sağlayan aşağıdaki özelliklere sahiptir.

ÇEKME ALÜMİNYUM RAY

Mükemmel mekanik ve korozyona dayanıklılık özellikleri sağlayan bir alaşım elde etmek için ısı ile şekillendirilmiş ve suni olarak aşındırılmış alüminyumdan yapılmıştır. Ray hafif olmasına karşın güçlüdür ve standart bölümleri çalışma yüzeylerine kolayca uyabilecek şekilde hazırlanmıştır.

ÇELİK DESTEK DİŞLİ ÇUBUĞU

Pürüzsüz, düzgün ilerleme elde etmek için KAT raya monte edilir. Uzun ömürlü dişli çubuğu dikey yüzeylerde maksimum yük söz konusuyken dahi kolaylıkla KAT taşıyıcısına destek sağlar.

BİRBİRİNE GEÇMELİ UÇ TASARIMI

Herhangi bir uzunluktaki iki rayın denk bir şekilde örtüşmesini ve tasarımdaki simetri sayesinde raylar birbiri ile uç uca birleştirilebilir. Standart ve yüksek ayaklı ray kısımlarını da birleştirmek mümkündür.

HIZLI, KOLAY MONTAJ

Birbiriyle örtüşen ray uçlarının birleşme yerlerini net bir şekilde belirten kombine geçme kurtağı ve konik vida yerleri bulunur. Ray çentikli iki silindirik başlı ayar cıvatası ile sıkıştırma yöntemi

ÇOK YÖNLÜ MONTAJ

Hem standart hem de yüksek ayaklı rayların üzerlerinde boyları uzunluğunca 6" (152.4 mm) güvenlik için destek ayaklarının yapılabileceği delikler bulunur.

Standart Ray Parçaları

Gullco KAT P-Tipi taşıyıcı modeli GK-191 ile kullanmak için üretilmiştir. Birbirlerine geçen uçlara sahip standart raylar 43, 96 ve 120 inç (1219, 2438 ve 3048 mm) uzunluklarında temin edilir. Standart raylara müşterinin kendisi tarafından istenilen şekil verilebilir.

MODEL	UZUNLUK	MODEL	UZUNLUK
GK-165-52.....	48" (1219 mm)	GK-165-52-.....	96" (2438 mm)
GK-165-54.....	120" (3048 mm)		

Ayrıca özel siparişlerde 20 ft (6096 mm) uzunluğa kadar temin edilebilir.



Yüksek Ayaklı Ray Parçaları

Gullco KAT P-Tipi taşıyıcı arabasını daha fazla sağlamlık gerektiren kesintisiz işlemler içeren uygulamalarda kullanabilirsiniz. 60" ve 120" (1524 mm ve 3048 mm) uzunluklarda birbirlerine geçmeli uç bağlantıları ve bağlama pabuçları ile temin edilebilir. Yüksek ayaklı ray parçaları ayrıca içten sağlamlaştırılmıştır.

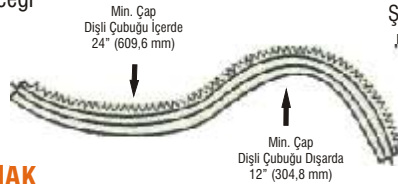
MODEL	UZUNLUK	MODEL	UZUNLUK
GK-166-258.....	60" (1524 mm)	GK-166-260.....	120" (3048 mm)

Ayrıca özel siparişlerde 20 ft (6096 mm) uzunluğa kadar temin edilebilir.



Ayrıca İSTEĞE GÖRE ÖZEL OLUŞTURULAN RİJİT RAY şeklinde temin etmek de mümkündür.

Şekillendirilmiş KAT Track sipariş etmek veya kendileri ray oluşturmak isteyen müşterilerin aşağıdaki bilgileri gözden geçirmelerini tavsiye ederiz.



STANDART "KAT" RAY OLUŞTURMAK

Aşağıdaki bilgiler istenen yüzeye uygun önceden şekillendirilmiş veya şekillendirmeyi kendilerinin yapacağı standart parça raylardan sipariş etmek isteyen müşteriler için Gullco tarafından hazırlanmış bir rehberdir.

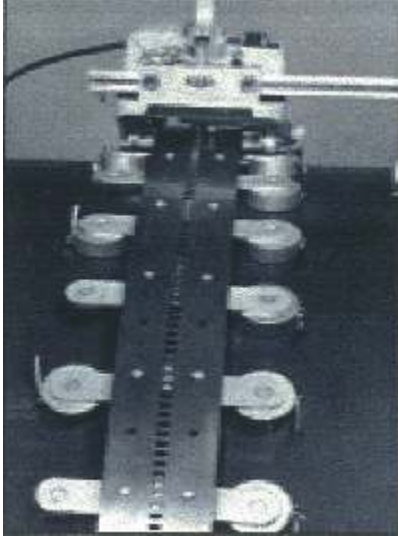
- 1 - "Ray Verisi" her zaman üzerine dişli çubuğu monte edilen ray yüzeyine klavuzluk yapar.
- 2 - Dişli çubuğu eğrinin dışarısında olduğunda, "Ray Veri Çapı" 12 inçten daha büyük olmalıdır.
- 3 - Dişli çubuğu eğrinin içerisinde olduğunda, "Ray Veri Çapı" 24 inçten daha büyük olmalıdır.
- 4 - Dişli çubuğunun eğrinin içinde veya dışında olup olmadığını her zaman belirleyin.
- 5 - Standart şekilde hazırlanan ray uzunlukları 3 ft veya 7 ft'tir. Rayın her iki ucunda 6 ft'e gelindiğinde ray artık şekillendirilemez ve bu yüzden kıvıldıktan sonra kesilir.
- 6 - "Ray Veri Çapı" nı hesaplamak, rayı çalışma alanına monte ederken sabitleştirme işlemi için biraz alan bırakılmalıdır. Çalışma esnasında (KAT taşıyıcısının serbest hareketine izin vermek için) "Ray Veri"sine minimum yakınlık mesafesi 1-1/2 inçtir; standart mknatis kullanıldığında bu mesafe 2-7/8 inç olur.

Şekillendirilmiş KAT ray her zaman kullanılan ray monte ekipmanıyla da yerine tutturulabilir (örn. mknatislar, punta kaynağı ile sabitleyiciler veya vakumlu tutucular) veya çalışma alanı boyunca raya monte edilebilir. Eğer şekil verilmiş rayınız sabit olacaksa, kaynaklanmış alüminyum plakalarla sağlamlaştırmanız tavsiye olunur. Böylece şekillendirilmiş yüksek ayaklı rayda sağlamlığı elde edersiniz. Bu yöntem genellikle tam bir daire şeklindeki çalışma alanlarında büyük çaplı yuvarlak şekilli borular kesme ya da kaynaklama sırasında kullanılır.

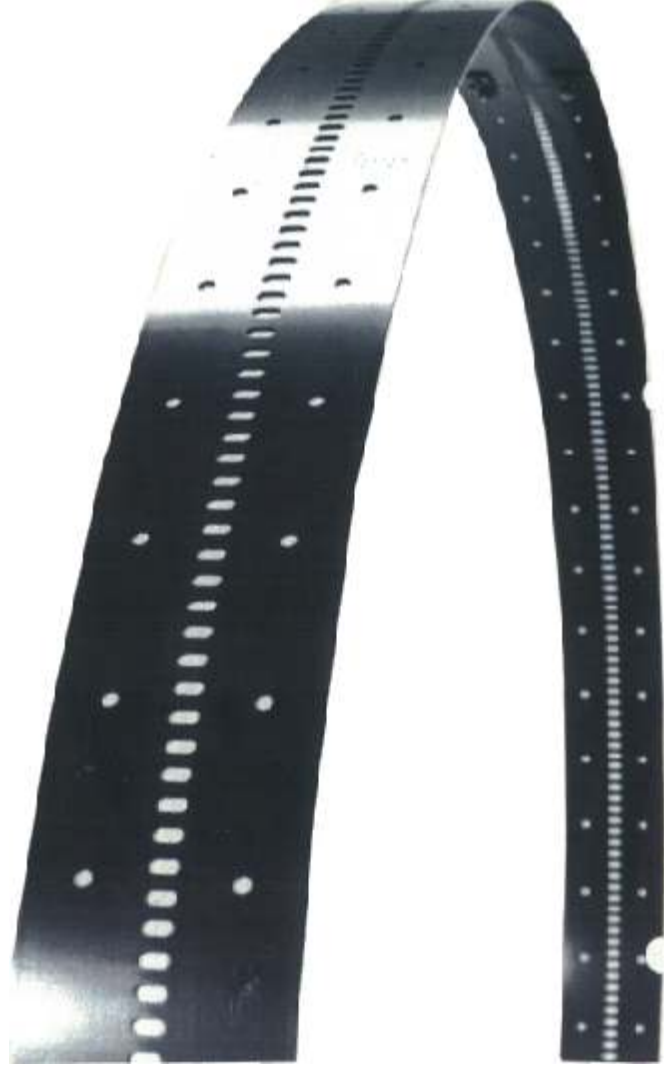
"KAT" Rijit Raylar ve Esnek Raylar

Esnek Raylar

Gullco KAT Esnek Raylar



Gullco ağır işe uygun "Esnek Ray" ürünü yukarıdaki uygulamada gösterildiği gibi özellikle tüm pozisyonlarda kullanılabilen Gullco "Esnek Ray" hareketli taşıyıcılarla kullanılması için tasarlanmıştır. Esnek ray özel olarak tavllanmış çelik yaydan yapılmıştır ve kıvrımlı yüzeylere kolaylıkla monte edilir. Esnek ray en az 60" (1524 mm) çapında olan kıvrımlı yüzeyler söz konusu olduğunda kullanılabilir.



Esnek Ray Kızağı

Esnek rayları sabit ray uygulamalarına adapte eder.
Model: GK-192-F-57

8 ft (3438 mm) uzunluklarda temin edilen Gullco esnek rayların montajı için kullanılan çekme alüminyum kızak

KAT Esnek Ray

Ağır Şartlara Uygun Esnek Ray
Model: GK-192-F-54-2

Daha fazla sağlamlık ve ihtiyaç duyulan mıknaş veya vakumlu ray monte ekipmanının sayısının azaltılmasını sağlar. 8 ft (2438 mm) uzunluğuna sahiptir ve 60" (1524 mm) çaplı uygulamalarda tam daire oluşturacak şekilde birbirine geçen uçlara sahiptir. İstenildiği takdirde farklı uzunluklarda temin edilebilir.

"KAT" Rijit Raylar ve Esnek Raylar

Ray Montaj Takımları

Ray Montaj Takımları

Aşağıdaki şekiller, Gullco rijit KAT raylarını veya esnek KAT raylarını demir yüzeylere monte etmek için yuvarlak ve kare miknatıslı montaj takımlarını gösterir. Gullco'nun vakumlu ray montaj sistemi KAT raylarını demir içermeyen veya demir biçimlerde de tutar.

YUVARLAK MIKNATIS TAKIMLARININ her biri 100 lbs'lik tutma gücüne ve bırakma kollarına sahip iki güçlü miknatısı bulunur. **KARE MIKNATIS TAKIMLARINDA** her biri 75 lbs'lik tutma gücüne sahip miknatıslar ve pozitif açma/kapama düğmesi bulunur. Yukarıdaki her iki takım da sabit veya kendinden hizalı biçimde temin edilebilir.

ÇELİK AYAKLI MONTE TAKIMLARI rayın sağlam olması için miknatıslı takımlarıyla birlikte kullanılır. Ayrıca ek güvenlik önlemleri açısından, dikey ve baş aşağı kaynak uygulamalarında punta kaynağıyla sabitlenerek çalışma alanında kullanılmalıdır. Dört model de hem sabit, hem kendinden hizalı gruplarda takımların yüksekliklerine uyum sağlar. Standart çelik ayaklı monte takımları yumuşak çelikten yapılır ama talep üzerine paslanmaz çelikten de üretilebilir.

YUVARLAK MIKNATISLI Montaj Takımları

SABİT



MODEL GK-165-138



MODEL GK-192-406



MODEL GK-192-407

KENDİNDEN HIZALI



MODEL GK-165-128



MODEL GK-190-129



MODEL GK-190-128

SABİT



MODEL GK-165-136



MODEL GK-192-405



MODEL GK-192-408

KENDİNDEN HIZALI



MODEL GK-165-125



MODEL GK-190-127



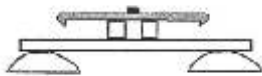
MODEL GK-190-126

KOLAY GEVŞETİLEBİLİR MONTAJ TAKIMLARI



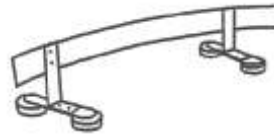
Demir içeren veya içermeyen yüzeylerde yapılan boru kaynaklarında şekillendirilmiş rayları sabitler. Yükseklik 2.8" (71.1 mm) ile 4.95" (125.7 mm) arasında ayarlanabilir. Değişik yüksekliklerde değişik uzunluktaki 5/16"-18 UNC civatalar kullanılabilir.

KAT VAKUMLU RAY MONTAJ TAKIMLARI



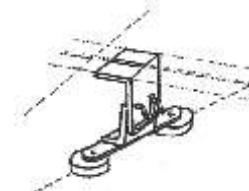
Demir içeren veya içermeyen çalışma yüzeylerinde rayın sabitlenmesini sağlar. Detaylar için GV-991 no'lu Gullco bültenine bakınız.

DÜŞEY RAY MONTAJ TAKIMI Model GK-190-046



Düz veya kıvrımlı rijit veya esnek rayların yüzeylere yapılan düşey montajının sağlanması için bu rijit çelik bileziklerin üzerindeki delikler KAT raylardaki ve Gullco ray montaj takımlarındaki destek barlarında bulunan deliklerle aynı hizadadır.

DÖNER RAY MONTAJ TAKIMI Model GK-190-110I

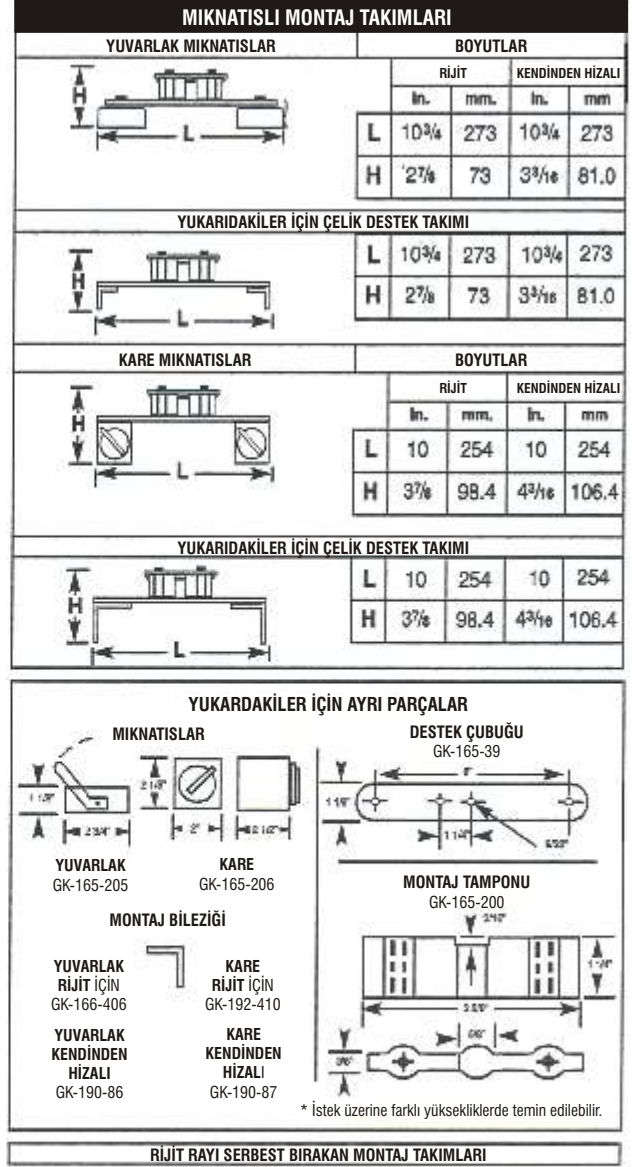
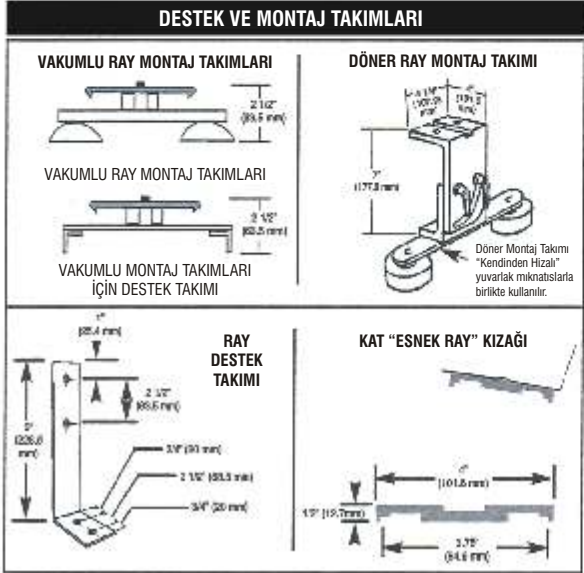
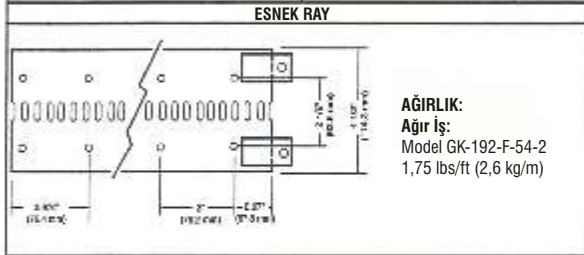
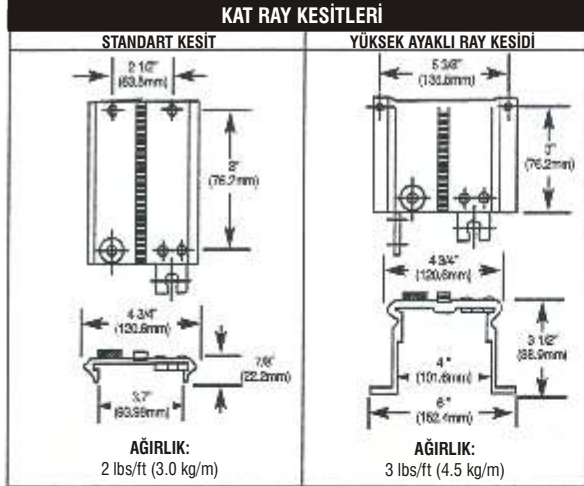


Gullco esnek ray ile dairesel depolama tank kaynağı uygulamalarında düzgün kaynak açısı elde etmek için kullanılır.

"KAT" Rijit Raylar ve Esnek Raylar

Ray Montaj Takımları

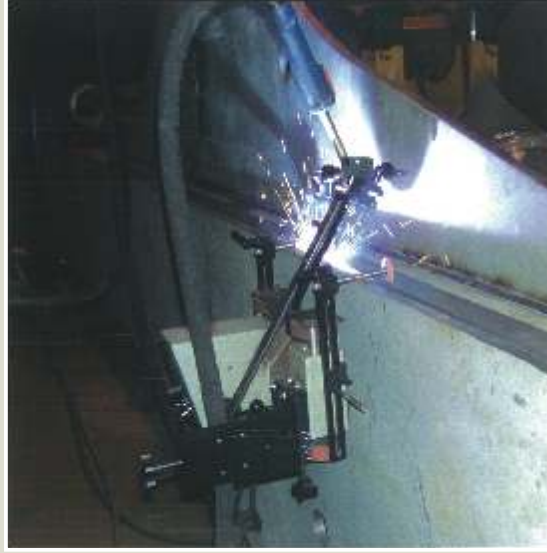
KAT RİJİT ve ESNEK RAY / MONTAJ TAKIMLARI



TEKNİK ÖZELLİKLER ÖNCEDEN HABER VERİLMEKSİZİN DEĞİŞTİRİLEBİLİR.

GULLCO

“MOGGY” TAŞINABİLEN KÖŞE ve ALIN KAYNAĞI OTOMASYON SİSTEMİ



Otomatik yatay köşe kaynağı, bindirme ve alın kaynak ve kesme uygulamaları için idealdir.

Sürekli ya da metod kaynak işlemleri için kontrol sistemi vardır.

Her iki tarafta, aynı anda kaynak işlemi için çift torçlu sistem bulunmaktadır.

Standart Moggy'nin üzerindeki tekerlekler, standart "V" oluklu ray üzerinde gidebilecek şekilde değiştirilebilir.

Pozisyon dışı uygulamalar için (dikey olarak) doğal mıknatıs ile tutunan mıknatıslı Moggy® sistemleri kullanılabilir.

"Moggy" Taşınabilen Kaynak Otomasyon Sistemleri

Otomatik Kaynak Sistemleri

Moggy Otomatik Kaynak Sistemi

Gullco Moggy raysız taşıyıcı sistemi yatay köşe kaynakları, bindirme ve alın kaynaklarında kullanılır. Çok geçişli kaynak uygulamaları için Gullco kompakt osilatör ilave edilebilir. Bu işlemler minimum 39 inç (1 metre) çapındaki ve en fazla 30° eğimli yatay köşelerde gerçekleştirilebilir. Aşağıda, Moggy ve sistem bileşenleri daha detaylı olarak açıklanmaktadır.

MOGGY; hafif, taşınabilir, dört tekerlekli sürtünmeli hareket prensibi ile hareket eden, rayla ya da raysız 6 - 115 inç/dak (15.2 - 292.2 cm/dak) hız aralığında çalışabilen bir otomasyon sistemidir. Sistem; ayarlanabilir kılavuz makaraları, tetik kablo düzeneği, 1 3/4" lük (44.4 mm) ayar yapmayı sağlayan dikey ve yatay kaydırıcılar ve yarı otomatik torç tutucu ile birlikte gelir. Mıknatıslı Moggy; köşe kaynağı yapabilmek için yatay bir düzlemde dikey bir yolda veya dikey bir düzlemde yatay bir yolda ilerlemesi için tasarlanmıştır. Standart Moggy; 6"lik (152.4 mm) "V" oluklu standart rayda tekerlekleri ters çevirmek suretiyle kullanılabilir.

Gullco'nun 3 hat gerilimi (voltaj girişi 42, 110 ve 230 Volt AC 50/60 Hz) sağlayan düşük voltajlı (24 Volt DC) oldukça gelişmiş güç kontrol destek sistemi ile güvenliği sağlanmıştır.

Standart MODEL GM-03-050 (Mıknatıslı Model GM-03-350)

Sürekli hareket kontrolü, ileri/duruş/geri anahtarı, tel başlangıç/durdurma anahtarı, hareket hız ayarı, gecikmeli hareket başlatma özellikli otomatik tel besleme, hareket hızını gösteren LED ekran, 15 ft (4572 mm) kablolu tetik kablo bağlantısına sahiptir.

Standart MODEL GM-03-100 (Mıknatıslı Model GM-03-300)

Sürekli veya metod/kesintili kaynaklarda kullanılmak üzere, kaynak mesafe ayar açık ya da kapalı konumundayken gidiş hızının ne kadar olduğuna bakmaksızın net tekrarlar sağlayan Gullco mikro-işlemcili kontrol mekanizmasına sahip Moggy taşıyıcı sistemidir. Üzerinde ileri/durdurma/geri anahtarları, tel beslemeyi başlatan açma/kapama anahtarı, gidiş hızını gösteren potansiyometre, gecikmeli hareket, 15 ft (4572 mm) kontrol kabloyla tel besleme bağlantısı bulunur. Tüm fonksiyonlar LED ekranda görülmektedir.

Gullco Moggy çeşitli uygulamalar için ideal olup son derece güvenilirdir. Gullco Moggy çok yönlü ağır işler için taşıma sistemidir.

Moogy çok çeşitli uygulamalarla kaynak işlemini otomatikleştirir, kaynak ve kurulum maliyetlerini düşürür. Bazı konfigürasyon örnekleri aşağıda gösterilmiştir.

Bindirme Kaynağı



Moggy bindirme kaynağı yaparken kullanılır. Bağlantıya paralel giden endüstri standart 6" (152.4 mm) "V" oluklu rayda gider.

Köşe Kaynağı



Çalışma yüzeyine paralel konumlandırılan bir şablon, kılavuz veya parmaklıkla Moggy köşe kaynağı yapar. Genellikle asıl çalışma yüzeyi kılavuz olarak kullanılır.

Çift Torçlu Köşe Kaynağı



Moggy'nin üzerine monte edilen çift torç tutucu takımı, iki torcun ve iki tel besleme sinyalinin aynı anda çalışmasını sağlar. Moggy iş parçasının üzerinden kılavuzlandırılır.

"Moggy" Taşınabilen Kaynak Otomasyon Sistemleri

Otomatik Kaynak Sistemleri

Alın Kaynağı



Moggy alın kaynakları için idealdir. Moggy bu işlemden istenilen yolda gitmesine olanak sağlayacak bir dayanağa ihtiyaç duyar. Standart "V" oluklu raylar da kullanılabilir.

Bağlantı Takibi



Yüksekliği ayarlanabilir kılavuzun makara takımı bağlantıları, kılavuzun makara tekerleklerinin belirlenen yüksekliğinden daha yüksek ya da daha alçak dikey bir dayanağın takibine olanak sağlar.

Radyal Osilatör



Moggy kaynak işlemi için hareket ederken, osilatör ile torcun zik-zak hareketi yapılabilir.

Kaynak Torcunun Hassas Bir Şekilde Köşeye Hizalanması

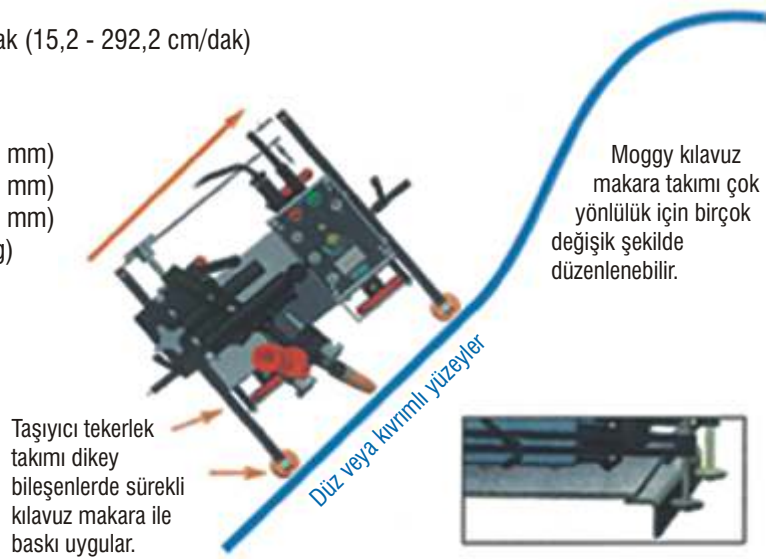
Taşıyıcının ön veya arkasına monte edilen ayarlanabilir kılavuz makaraları düz veya kıvrımlı yüzeyleri takip ederek dikisteki en ufak değişimleri gözlemler ve bu sayede optimum torç pozisyonu elde edilir. Taşıyıcı ayarlanabilen hızlarda ileri ya da geri hareketi yapar.

Teknik Özellikler:

Hız Aralığı : 6 - 115 inç/dak (15,2 - 292,2 cm/dak)

Boyutlar:

Uzunluk : 16 inç (406,4 mm)
Genişlik : 12 inç (311,1 mm)
Yükseklik : 11 inç (279,4 mm)
Ağırlık : 30 lb (13,6 kg)



Moggy kılavuz makara takımı çok yönlülük için birçok değişik şekilde düzenlenebilir.

"Moggy" Taşınabilen Kaynak Otomasyon Sistemleri

Aksesuarlar

Aksesuarlar

Model GK-194-O-330

Gulco Moggy taşıyıcısı sistemi için radyal osilatör seti

Model GM-01-064

Ayarlanabilir Kılavuz Makara Takımı

Dikey kılavuz makara tekerleklerinin önceden belirlenen yüksekliğinden daha yüksek/alçak olması halinde bağlantıyı izlemeyi mümkün kılar.

Model GM-01-065

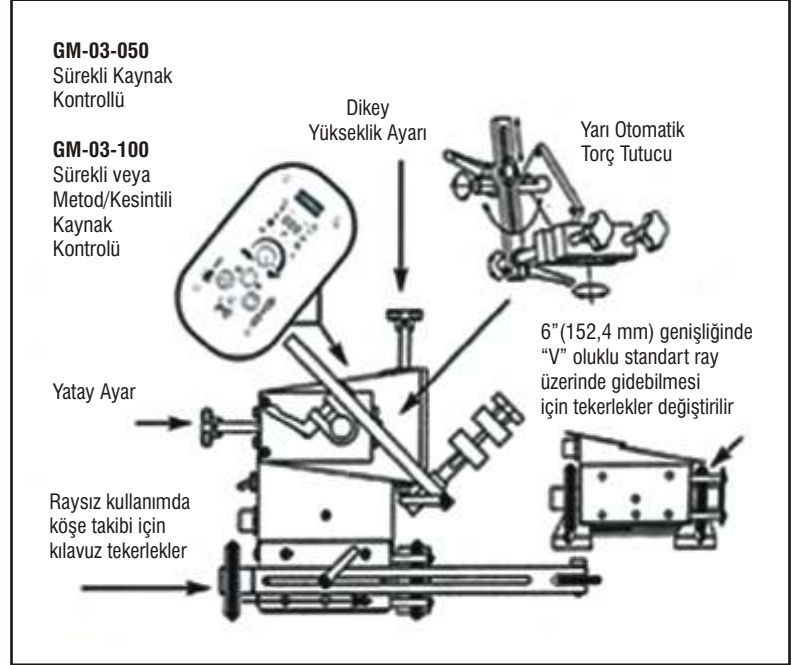
Kesme Torcu Tutucu Takımı

Otomatik kesme işlemlerini mümkün kılar.

GM-01-070

Çift Torç Tutucu Takımı

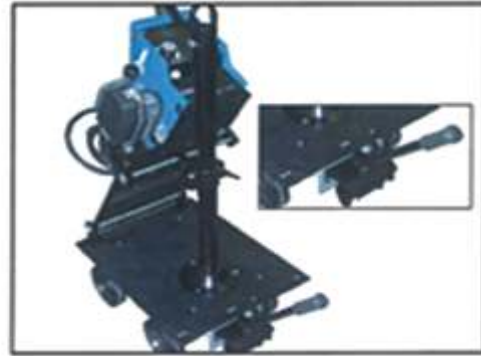
İki torcun birbirinden bağımsız pozisyonlandırılmasını ve 2 tel besleme ünitesine aynı anda sinyal gönderilmesine olanak sağlar.



"SAM" TOZALTI TAŞIMA SİSTEMİ ve "SAM" AĞIR İŞ MIG TAŞIMA SİSTEMİ



"SAM" Tozaltı Ark Kaynağı Taşıma Sistemi
direk kaynağı uygulamaları için 45 C'de ayarlıdır.



"SAM" Ağır İş MIG Kaynağı Taşıma Sistemi
isteğe bağlı mekanizması ve direk grubu ile gösterilmektedir

"Moggy" Taşınabilen Kaynak Otomasyon Sistemleri

Mıknatıslı Raysız Köşe Kaynağı Otomasyon Sistemleri

Moggy Mıknatıslı Raysız Köşe Kaynağı Otomasyon Sistemi

Düşük maliyetli olup özellikle pozisyon dışı köşe, bindirme, alın kaynak uygulamalarının otomasyonunda oldukça etkin ve verimlidir.

Gullco Moggy'nin bu modeli aslında bu broşürde tarif edilen Standart Moggy ile aynıdır; farkı mıknatıslı tabanı olması ve yatay ve dikey konumlarda gidiş sağlayan, ağır işler için üretilen, 0,875" (22,23 mm) genişlikte tekerleklere sahip olmasıdır. İki ayrı modeli mevcuttur.

Mıknatıslı MODEL GM-03-350 Standart Model GM-03-050

Sürekli kaynak kontrolü, ileri/durdurma/geri anahtarı, tel besleme başlatma/durdurma anahtarı, hareket hızı potansiyometresi, gecikmeli hareket başlatma özellikli otomatik tel besleme, hareket hızını gösteren LED ekran, 15 ft (4572 mm) tetik kablo tel besleme bağlantısına sahip Moggy otomasyon sistemidir.

Mıknatıslı MODEL GM-03-100 (Standart Model GM-03-300)

Sürekli veya metod/kesintili kaynaklarda kullanılmak üzere, kaynak mesafe ayarı açık ya da kapalı konumundayken gidiş hızının ne kadar olduğuna bakmaksızın net tekrarlar sağlayan Gullco mikro-işlemcili kontrol mekanizmasına sahip Moggy otomasyon sistemidir.

Üzerinde ileri/durdurma/geri anahtarları, tel beslemeyi başlatan açma/kapama anahtarı, gidiş hızını gösteren potansiyometre, gecikmeli hareket, 15 ft (4572 mm) kontrol kabloyla tel besleme bağlantısı bulunur. Tüm fonksiyonlar LED ekranda görülmektedir.

GM-03-320 Mıknatıslı Retro Fit Seti

Standart GM-03-050 ve GM-03-100 Moggy modellerini mıknatıslı Moggy modeline çevirmenizi sağlar.

Not:

Ayarlanabilir kılavuz makara takımları, Moggy otomasyon sistemlerini ayarlanan hızlarda ileri/geri hareketi yaparken torcun konumunun doğru olmasını sağlar.



Dik Köşe Kaynağı



Alın Kaynağı



Etkin... Etkili... Çok Yönlü...

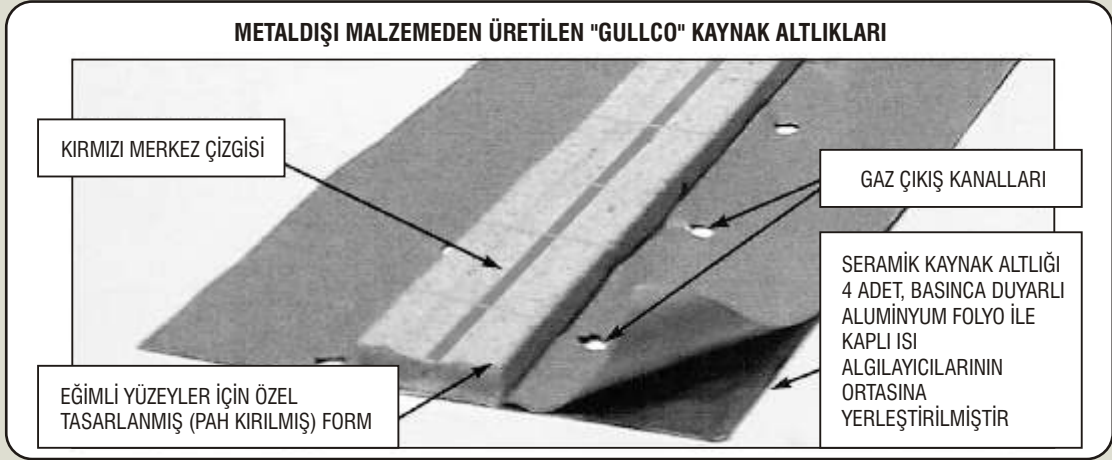
Gullco mıknatıslı Moggy çok yönlüdür ve çok çeşitli kaynak işlemlerinde kullanılır. Özellikle taşıyıcının yatay bir düzlemde ilerlemesi için yeterli alana sahip olunmayan "T" köşe kaynakları için idealdir.

"KATBAK" Seramik Kaynak Altlıkları

GULLCO

KATBAK SERAMİK KAYNAK ALTLIKLARI

METALDIŞI MALZEMEDEN ÜRETİLEN "GULLCO" KAYNAK ALTLIKLARI



TAŞLAMA, OLUK AÇMA ve TEKRAR KAYNAK YAPMA GİBİ MALİYET ARTTIRICI İŞLEMLERE GEREK OLMADAN YÜKSEK KALİTELİ KAYNAK DİKİŞİ YÜZEYLERİNİN ELDE EDİLEBİLMESİNE OLANAK

BÜTÜN "KATBAK" SERAMİKLERİ DÜZ ya da EĞİMLİ YÜZEYLERDE KULLANILABİLMELERİ AMACI İLE OYNAR EKLEMLERE SAHİP OLARAK ÜRETİLMİŞTİR.

- Kök pasolarda röntgen filmi kalitesinde kaynak dikişi verir.
- Yalnızca tek taraflı kaynak yapılmasına olanak sağlar.
- Daha fazla kaynak metali yığma olanağı sağlar.
- Tek pasoda kök ve dolgu kaynağına olanak sağlar.
- Kaynak hatalarını ve tamiratlarını en aza indirir.
- Maliyetli gereksiz oluk açma ve taşlamayı en aza indirir.

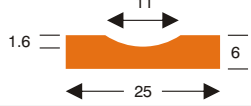
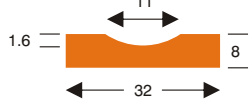
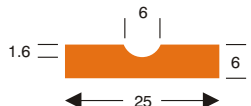
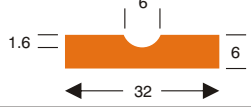
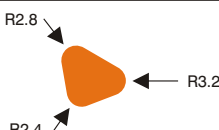
"KATBAK" İLE KAYNAK MALİYETLERİNİZİ AZALTIR, KAYNAK KALİTENİZİ İYİLEŞTİRİRSİNİZ.

"KATBAK" Seramik Kaynak Altlıkları

Uygulama Alanları ve Ölçüler

"KATBAK" Seramik Kaynak Altlıkları

Gulco "KATBAK" seramik kaynak altlıkları, farklı kaynak uygulamalarında kullanılmak üzere değişik modellerde üretilmektedir. Aşağıdaki tabloda standart seramik altlıklar ve kullanım alanları belirtilmiştir.

MODELİ	ÖZELLİKLERİ ve TİPİK UYGULAMA ALANLARI	BOYUTLARI (mm)
1G42-R	100 mm genişliğinde, 600 mm uzunluğunda, alüminyum folyo üzerine yapıştırılmış olarak sunulur. Her seramik parça 25 mm uzunluğunda ve 25 mm genişliğindedir. Her parçanın, boru ya da kazan gibi malzemelerin içinde ya da dışında kullanılacak şekilde köşeleri yuvarlatılmıştır. Özellikle dolu MIG telleri ile birlikte kullanılır.	
1G82-R	100 mm genişliğinde, 600 mm uzunluğunda, alüminyum folyo üzerine yapıştırılmış olarak sunulur. Her seramik parça, 11 mm'lik radyuslu ağız açılmış olarak, 25 mm uzunluğunda ve 35 mm genişliğindedir. 1G42-R modeli ile benzer alanlarda kullanılır. Ayrıca daha yüksek amper gerektiren uygulamalarda da kullanılabilir. Özellikle dolu MIG telleri ile birlikte kullanılır.	
1G42-FR	100 mm genişliğinde, 600 mm uzunluğunda, alüminyum folyo üzerine yapıştırılmış olarak sunulur. Her seramik parça, 25 mm uzunluğunda ve 25 mm genişliğindedir. Boru ve kazan uygulamalarında kullanılmak üzere seramik parçaların köşeleri yuvarlatılmıştır. Özellikle dolu ve özlü kaynak telleri ile birlikte kullanılır.	
1G43-R	100 mm genişliğinde, 600 mm uzunluğunda, alüminyum folyo üzerine yapıştırılmış olarak sunulur. Her seramik parça, 25 mm uzunluğunda ve 25 mm genişliğindedir. 6 mm'lik radyus içerir. Boru ve kazanlardaki uygulamalar için seramik parçaların köşeleri yuvarlatılmıştır. Özellikle dolu MIG telleri ile birlikte kullanılır.	
1G83-R	100 mm genişliğinde, 600 mm uzunluğunda, alüminyum folyo üzerine yapıştırılmış olarak sunulur. Her seramik parça, 25 mm uzunluğunda ve 32 mm genişliğindedir. 6 mm'lik radyus içerir. 1G43-R ile benzer uygulamalarda ve daha yüksek amper gerektiren uygulamalarda kullanılabilir. Özellikle dolu MIG telleri ile birlikte kullanılır.	
1G93-R	100 mm genişliğinde, 600 mm uzunluğunda, alüminyum folyo üzerine yapıştırılmış olarak sunulur. Her seramik parça, 13 mm genişliğindedir ve düz olukludur. Genellikle özlü teller ile birlikte kullanılır. Boru ve kazan kaynağı uygulamalarında kullanılmak üzere seramik parçaların köşeleri yuvarlatılmıştır.	
1G13-RD	75 mm genişliğinde, 600 mm uzunluğunda, alüminyum folyo üzerine yapıştırılmış olarak sunulur. "K" ve "X" kaynak ağızı hazırlıklarında ve tek taraflı "V" alın kaynağı için kaynak ağızlarında kullanılır. Özellikle dolu ve özlü kaynak telleri ile birlikte kullanılır.	
1G33-45/60/90	75 mm genişliğinde, 600 mm uzunluğunda, alüminyum folyo üzerine yapıştırılmış olarak sunulur. Yuvarlak seramik parçalara alternatif olarak, benzer uygulamalarda kullanılır ve ek olarak daha iyi yüzey teması özelliğinden dolayı daha az yanma riski taşır. Her seramik parça, 13 mm genişliğindedir ve düz olukludur. Genellikle özlü ve dolu kaynak telleri ile birlikte kullanılır.	

TEKNİK ÖZELLİKLER ÖNCEDEN HABER VERİLMEKSİZİN DEĞİŞTİRİLEBİLİR.

GULLCO

www.askaynak.com.tr

2011



Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş

TOSB Taysad Organize Sanayi Bölgesi, 2. Cadde, No: 5, Şekerpınar 41480 Çayırova - KOCAELİ
Tel: (0262) 679 78 00 Faks: (0262) 679 77 00

İstanbul Bölge Satış Bürosu : Rauf Orbay Cad, Evliya Çelebi Mah, Ak İş Merkezi, No: 33, İçmeler, 34944 Tuzla - İSTANBUL
Tel: (0216) 395 84 50 - 395 56 77 Faks: (0216) 395 84 02

Ankara Bölge Satış Bürosu : Ostim Sanayii Sitesi, Ahi Evran Caddesi, No: 83, 06370, Ostim - ANKARA
Tel: (0312) 385 13 73 - pbx Faks: (0312) 354 02 84

İzmir Bölge Satış Bürosu : Mersinli Mahallesi, 1. Sanayii Sitesi, 2822. Sokak, No: 25, 35120, İZMİR
Tel: (0232) 449 90 35 - 449 01 64 Faks: (0232) 449 01 65

Adana Bölge Satış Bürosu : Kızılay Caddesi, Karasoku Mahallesi, 6. Sokak, Baykan İşhanı, No: 9/E, 01010, ADANA
Tel: (0322) 359 59 67 - 359 60 45 Faks: (0322) 359 60 01

www.askaynak.com.tr