



&lt;&lt; &lt;&lt;

**P 51****Klasifikacija:**

EN ISO 2560-A

AWS A5.1 - 91

DIN 1913 - 84

E 46 4 B 32 H 5

E 7018 -1H8

E 51 54 B 10 120

**Opis:**

P 51 je izuzetno dobro zavarljiva bazična elektroda koja stvara nizak sadržaj vodonika u metalu šava. Pogodna je za konstrukcije za koje se postavljaju visoki zahtevi kad je u pitanju otpornost spoja na zamor pri niskim temperaturama. P 51 ima veoma stabilan i fokusiran luk i izuzetnu gustinu na rendgenu. Pogodna je za zavarivanje nelegiranih i niskolegiranih vrsta čelika. Prečnik od 2,5 mm je specijalno napravljen za dugačke zavare u svim položajima.

**Čelici koji se zavaruju:**

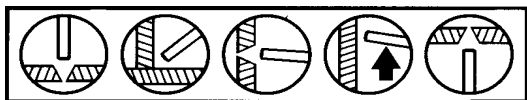
S185 do S355; E295; E335; P235GH; P265GH; P295GH; P235 do P355; L210 do L360; S(P)275 do S(P)355; GP240R; čelik za brodogradnju A,B,D,E; druge vrste čelika na zahtev.

**Tip obloge:**

Bazična

**Iskorišćenje:**

120%

**Položaji zavarivanja:****Vrsta struje:**

DC - / +; AC OCV &gt; 70 V

Za korene prolaze DC -

**Sušenje pred upotrebom:**

350 - 400 °C , 2 h

**Karakteristike metala šava:****Hemijski sastav:**

C	Si	Mn	P	S
0,05	0,5	1,3	0,010	0,010

**Mehaničke vrednosti:**

Napon tečenja, Rp 0,2 % :

560 N/mm<sup>2</sup>

Zatezna čvrstoća, Rm :

600 N/mm<sup>2</sup>

Izduženje, A5 :

25%

Energija udara, CV :

- 46 °C &gt; 30 J

- 40 °C &gt; 60 J

**Sadržaj vodonika u 100 g metal šava:**

&lt; 5 ml

**Odobrenja:**

(Aktuelni sertifikati na zahtev!)

TÜV

DB

DNV

LR

GL

BV

ABS

CE

**Informacije o pakovanju i zavarivanju:**

Ø	Dužina mm	Br. artikla	Struja zavarivanja A	Napon zavarivanja V	Težina/paket kg	Kom/paket	Težina / kutija kg	Težina / 1000 komada	Kg metala šava /h	Broj elektroda / kg metala šava
2,50	350	7151-2500S	70-110	23	4,20	182	12,60	23,08	1,0	60
3,25	350	-3235S	110-150	24	4,20	116	12,60	36,21	1,3	38
4,00	350	-4035S	140-200	24	4,20	79	12,60	53,16	1,8	25
5,00	450	-5000S	200-270	24	5,50	58	16,50	94,83	2,6	13

Dostupno i u pakovanju Drypac