



<< <<

Elgomatic 100

Klasifikacija:EN 440
AWS A5.18 - 96
DIN 8559 - 84
Broj materijalaG 42 2 C/M G 3 Si 1
ER 70 S - 6
SG 2 M 2 Y 46 43
1.5125**Opis:**

Elgomatic 100 je pobakarisana puna žica za zavarivanje sa izuzetnim karakteristikama zavarivanja kako u oblastima sa kratkospojnim lukom tako i sa otvorenim lukom. Pažljivo kontrolisan proces proizvodnje žice Elgomatic 100 garantuje izuzetno konstantan kvalitet prilikom Mig-Mag zavarivanja.

Vrste čelika koji se zavaruju:

S185 do S 355; P235GH; P265GH; P295GH; P235 do P355; L210 do L360; S(P)275 do S(P)355; E295; E335; GP240R; čelik za brodogradnju A,B,D;E; druge vrste čelika na zahtev.

Vrsta struje:

DC +

Zaštitni gas:

Prema EN 439 :
C1 , CO 2 , 7 -12 l/min.
M 21 , 80 % Ar + 20 % CO 2 , 7 - 12 l/min.

Karakteristike metala šava:**Hemijski sastav:**

C	Si	Mn
0,08	0,85	1,45

Mehaničke vrednosti:

Napon tečenja, R_e 0,2 % : 470 N/mm²
Zatezna čvrstoća, R_m : 550 N/mm²
Izduženje, A5 : 26%
Energija udara, CV :
- 20 °C > 85 J
- 29 °C > 50 J

Odobrenja:

(Aktuelni sertifikati na zahtev!)

TÜV
DB
GL
SVK
UDT
DNV
TÜV
LR
Force
MRS**Pakovanje:**

Ø	Broj artikla	Težina kg	Tip kalema
0,8	9518-2208	15,0	K 300
1,0	-2210	15,0	K 300
1,2	-2212	15,0	K 300
1,0	9515-4010	250,0	Autopac
1,2	-4012	250,0	Autopac