

Klasifikacija :

DIN 8573: E NiFe BG12
 AWS A-5.15: E NiFeCl
 EN ISO 1071: EC NiFe-CI-1

CAST Ni Fe

Lastnosti in uporabnost :

Oplaščena elektroda, izdelana na Ni-Fe žico. Uporablja se za hladno varjenje nodularne, sive in temprane litine ter zvarjanje le teh z jeklom. Najbolj primerna je za popravila napak na strojih. Var ima višjo trdnost od varov izdelanih s Cast Ni ali Super Ni elektrodami. Pri varjenju je potrebno paziti na čim manjši vnos toplote in čistočo osnovnega materiala. S hladnim kovanjem po varjenju se zmanjšajo zaostale napetosti ,nastale pri varjenju. Za žlebljenje priporočamo elektrodo Sekator 2B ali Sekator 2A.

Osnovni materiali :

Siva litina
Temprana litina
Nodularna litina
Jeklo / siva litina

Toplotna obdelava :

Za varjenje debelostenskih komponent priporočamo predgrevanje.

Tip plašča :
bazičen

Vrsta toka :
AC
DC -

Pozicije varjenja :



Ponovno sušenje :
200°C/1h

Tipične vrednosti čistega vara :

Kemična sestava, ut %:

Ni	Fe
53	42

Mehanske lastnosti :

Natezna trdnost	Rm:	450	MPa (N/mm ²)
Trdota		190	HB

Osnovni podatki,(dimenzije,jakost toka,pakiranje):

Priznanja :
/

Varilni parametri			Pakiranje		
φ mm	Dolžina mm	Varilni tok A	Teža / zaklopnico kg	Teža / zaboju kg	Teža / 1000 kosov kg *
2.5	300	60-80	5	20	16
3.25	350	90-110	6	24	32
4.00	350	130-170	6	24	47
5.00	350	170-200			

* podatek je približen