

# E Mn17Cr13

## Lastnosti in uporabnost :

Visoko produktivna rutilska elektroda za zvarjanje in navarjanje Mn14 jekel in ostalih proti obrabi obstojnih jekel, kjer se od materiala zahteva izjemna odpornost proti udarcem in kavitaciji. Uporablja se tudi za navarjanje vmesnih slojev pred navarjanjem z ABRADURI 54, 58, 64, 65 in 66.

Uporablja se za izdelavo in popravila batov hidravličnih stiskalnic, lopat bagrov, delov drobilcev izpostavljenih močnim udarcem, železniških tračnic ipd.

Navare je možno pred utrjevanjem mehansko obdelovati.

## Osnovni materiali :



**Tip plašča :**  
 rutilen

**Vrsta toka :**  
 AC  
 DC +

**Pozicije varjenja :**



**Ponovno sušenje :**  
 300°C / 2h

**Izkoristek :**  
 140%

**Priznanja :**

/

## Tipične vrednosti navara :

### Kemična sestava, ut %:

C	Mn	Cr
0.6	16.5	13.5

### Mehanske lastnosti :

Trdota: 200 – 260 HB    tipično 230 HB  
 48 HRC (hladno utrjeno)

Koeficient obrabe: 70%

Trdota navara je odvisna od pogojev varjenja in od kemične sestave osnovnega materiala.

## Osnovni podatki, (dimenzije, jakost toka, pakiranje):

Varilni parametri			Pakiranje		
φ mm	Dolžina mm	Varilni tok A	Teža/ zaklopnico kg	Teža/ zaboj kg	Teža/ 1000 kosov kg *
3.25	450	100-140	5.4	27	64.1
4	450	150-190	5.4	27	96.2
5	450	200-250	5.4	27	135.1

\* podatek je približen